

Sublínea: Pastas de Estampación
Producto: Cubriente Aquaflash – Curado
a Baja Temperatura – Ref: 54334

Características

- Pasta base agua de apariencia blancuzca formulada con ligantes especiales, corporizantes y aditivos especiales.
- Pasta formulada para dar cubrimiento en tejidos oscuros.

Instrucciones de Uso

- Puede pigmentarse de un 3 a 5% con las dispersiones pigmentarias Tintuprint serie 56 para obtener tonos intensos.
- No debe adicionarse ningún otro tipo de componente diferente al que ya viene en la formulación, como ligantes, fijadores, catalizadores o mezclas con otros productos ya que alteran sus propiedades.
- Con esta pasta textil se recomienda para una óptima solidez presecar las prendas antes de termofijar por 20 a 30 seg.

Aplicaciones

- Para aplicación en telas de algodón y mezclas con poliéster de moderada elongación, poliéster 100% y nylon/poliéster.
- Por su curado a baja temperatura es muy funcional para las telas descritas anteriormente, teñidas con colorantes propensos a la migración.
- Para constatar la migración de una tela se recomienda hacer una prueba sometiendo la aplicación a una temperatura de 50°C durante 24 horas.

Emulsionado

- Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex Ref. 757 o emulsiones sensibilizadas con bicromato o diazo como la textil azul Ref. 760 o Violeta Dual Ref. 763

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Telas de algodón y mezclas con poliéster de moderada elongación, poliéster 100% y nylon/poliéster.



Malla Impresión

Mallas de poliéster de 43 a 55 hilos/cm.



Raseros

Poliuretano rectangular con dureza de 60 a 65 grados Shore.



Curado

- Termofijado: 120 a 140°C de 1 a 1 ½ min según características de la tela.



Limpieza

Las mallas y los implementos utilizados en la estampación se lavan con agua corriente



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

Versión 2
Noviembre 2016