



TINPES
Mejoramiento Continuo

Ficha Técnica

Serigrafía
Solvente

Sublínea: Tintu Eva

Productos: Tintumix Serie 75

Adelg. Tintu Eva Ref. 74

Adelg. Tintu Eva Ecológico Ref. 70

Características

- Producto a base de polímeros termoplásticos y aditivos especiales que seca por evaporación de solventes.
- Producto de excelente estabilidad en el tiempo, óptima nivelación de película, flexibilidad, cubrimiento y acabado mate.

Instrucciones de Uso

- Puede reducirse la pigmentación añadiendo hasta un 10% de Tintu Eva Base Transparente Ref. 7500.
- Puede rebajarse la viscosidad de la tinta con el Clear para Tinta Tintu Eva Ref. 7219, con el Adelgazador Tintu Eva Ref. 74 o con el Adelgazador Tintu Eva Ecológico Ref. 70 hasta un 10%.
- Para lograr tonos dorados, debe mezclarse el Tintu Eva Base Transparente Ref. 7500 con el Polvo Dorado Oro Ref. 330, Polvo Dorado Rojizo Ref. 331 o Polvo Dorado Verdoso Ref. 332 en una proporción del 10 al 15%. Esta mezcla tiene una vida útil máxima de 8 horas.
- Para lograr tonos pateados, debe mezclarse el Tintu Eva Base Transparente Ref. 7500 con la Pasta Plata Ref. 333 en una proporción del 10 al 15%. Esta mezcla tiene una vida útil máxima de 8 horas.

Aplicaciones

- Apto para aplicación serigráfica en máquinas automáticas, semiautomáticas y manuales.
- Para mejor adherencia del producto se recomienda frotar el sustrato con Promotor de Adherencia Ref. 790 de 10 a 20 minutos antes de realizar la estampación.

Resistencias

- **Resistencias Químicas:** Resistencia a las grasas y aceites, detergentes líquidos, shampoo, desengrasantes y agua oxigenada
- **Resistencias Físicas:** Resistencia al frote y al rayado. Para resistencias a la luz ver carta de color Serigrafía Solvente.

Emulsionado

Emulsiones fotosensibles al diazo del tipo Emulsión Dual Altos Sólidos Ref. 758 o Emulsión Violeta Dual Ref. 763.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros

Sustratos

Foami y goma eva

Malla Impresión

Mallas de poliéster de 77 a 120 hilos/cm.

Raseros

Poliuretano rectangular con dureza 75 – 85° Shore

Secado

Secado al tacto de 10 – 15 minutos al ambiente.

El secado total se logra después de 40 minutos aprox.

Limpieza

Los implementos de trabajo deben limpiarse con solvente ecológico.

Seguridad Manejo

Producto inflamable.

Revisar MSDS

Versión 2
Noviembre de 2017