

Sublínea: Pastas de Estampación Producto: Corrosión Tinpes para Pigmentar Aromatizada Ref: 54317

Características

- Pasta base agua para estampación textil, elaborada con copolímeros acrílicos, aditivos especiales, libre de solventes y que actúa en conjunto con el agente reductor para decolorar telas teñidas con colorantes corroibles, reactivos, directos y sulfurosos.
- Su aplicación natural, sin pigmento, proporciona un color de destape similar al del algodón crudo.

Instrucciones de Uso

- Debe mezclarse con el agente reductor Corrodente ref. 54182 del 5 al 7% dependiendo del grosor del tejido, el corrodente debe diluirse previamente en agua en cantidades similares para asegurar un óptimo desempeño en el destape sobre el tejido adecuado.
- Se pigmenta con las dispersiones pigmentarias Tintuprint serie 56 del 5 al 6% colores planos, del 7 al 12% para los colores Fluorescentes.
- No debe agregarse más agua que la indicada anteriormente ni otros productos que puedan afectar el desempeño de la pasta.
- La mezcla de la pasta textil con el agente reductor tiene una vida útil de 6 a 8 horas, pasado este tiempo se inhibe la acción del corrodente, siendo necesario incorporarlo nuevamente.
- El corrodente debe incorporarse a la pasta textil pigmentada previamente antes de estampar para evitar que la acción del mismo en el pigmento degrade la intensidad del color.

Aplicaciones

- Para tejidos de algodón y/o mezclas moderadas muy bajas con poliéster que hayan sido teñidas con colorantes reactivos, directos y sulfurosos corroibles.
- Su aplicación debe hacerse húmedo sobre húmedo hasta 6 colores.
- El tejido impreso debe ser curado en húmedo para que se genere la corrosión.

Emulsionado

Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex ref. 757

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento del producto en sus objetivos específicos.

Parámetros



Base Textil

Tejidos de Algodón 100% y/o mezclas muy moderadas con poliéster que hayan sido teñidos con colorantes reactivos, directos y sulfurosos corroibles.



Malla Impresión

Poliéster de 45 a 70 hilos/cm.



Raseros

Poliuretano con perfil rectangular y dureza de 65 a 75 shore.



Curado

Termofijar en húmedo de 170 a 180°C durante 2 a 3 minutos en banda, dependiendo del grosor del tejido.



Limpieza

Las mallas y los implementos se limpian con Agua corriente.



Seguridad y Manejo

Revisar MSDS.

Versión 1
Julio de 2017