

# Ficha Técnica

Serigrafía  
Textil  
Agua

Sublínea: Pastas de Estampación

Producto: Corrosión Tinpes para Pigmentar

Neutra Ref: 54268

Corrosión Tinpes para Blanco

Ref: 54261

## Características

- Pastas base agua para aplicación textil elaboradas con copolímeros acrílicos y aditivos especiales.

## Instrucciones de Uso

- Ambas corrosiones deben ser mezcladas con el agente reductor Corrodente Ref. 54182 en una proporción del 5 al 7%, pre diluyéndolo en agua hasta dilución completa y dejando reposar la mezcla de 5 a 10 minutos. Esta mezcla tiene una vida útil de aproximadamente 7 a 8 horas.

- La Ref. 54268 se entona con las dispersiones pigmentarias Tintuprint Serie 56 en una proporción del 3 al 5% para obtener colores planos y del 7 al 15% para colores fluorescentes.

- La Ref. 54261 se entona de un 2 a un 5% con las dispersiones pigmentarias Tintuprint serie 56 para obtener tonos pasteles.

- No debe agregarse más agua que la indicada anteriormente ni otros productos que puedan afectar el desempeño de la pasta.

- No deben usarse para su curado los Catalizadores Textil Eco Ref. 54108 y/o 54109, dado que el destape de la tinta sobre la tela se logra por acción de la temperatura,

## Aplicaciones

- La Ref. 54268 se aplica húmedo sobre húmedo hasta 6 colores; sin tener que presecar entre cada aplicación de color.

- Para aplicación por serigrafía en tejidos de algodón y mezclas moderadas con poliéster, que hayan sido teñidos con colorantes reactivos y sulfurosos.

- Con ambas referencias pueden lograrse efectos creativos mediante técnicas de aplicación manual como rodillo, esponja o estencil.

## Emulsionado

Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex Ref. 757 Dual Ref. 763

*La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento del producto en sus objetivos específicos.*

## Parámetros



### Base Textil

Telas de Algodón y mezclas moderadas con poliéster.



### Malla Impresión

Mallas de poliéster de 45 a 77 hilos/cm



### Raseros

Se recomiendan los de poliuretano rectangular de 60 – 65 grados shore de dureza.



### Curado

- Termifijado: 170 – 180 °C de 1 ½ a 3 minutos en horno o banda



### Limpieza

Las mallas y los implementos utilizados se limpian con agua corriente.



### Seguridad Manejo

Revisar MSDS

Versión 1  
Febrero 2018