

Sublínea: Control Migración

Producto: Plastiprint LF Blanco Control

**Migración – Curado a baja temperatura –
Ref: 6925**

Características

- Producto plastisol elaborado con resinas de PVC, plastificantes libres de ftalatos y aditivos especiales.
- Plastisol blanco de curado a baja temperatura, lo cual evita el fenómeno de migración en tejidos oscuros de poliéster y mezclas algodón poliéster.

Instrucciones de Uso

Ensayos de migración: Para determinar el cumplimiento de la funcionalidad del producto se deben realizar dos pruebas:

- Prueba a la tela: Se hacen dos o tres ciclos de lavado doméstico a la tela sin estampar junto a testigos de tela blanca.
- Prueba al estampado: Se stampa la tela y se cura según lo recomendado. Luego se somete a 50°C durante 24 horas verificando el cambio de color después de ese tiempo.

Si con las pruebas anteriores se encuentra migración, se recomienda un estampado de base con Plastiprint Plus LF Base Gris Control Migración Ref. 6053.

- Se debe evitar curar a mayor temperatura de la recomendada, puesto que esto influye negativamente sobre el control de la migración. Si se requiere sobre imprimir colores, se recomienda hacerlo con plastisoles Plastiprint Control Migración LF de curado a baja temperatura, puesto que si se cura a una temperatura mayor se pierde el efecto antimigratorio.

Aplicaciones

- Apto para estampación en máquinas manuales, automáticas y semiautomáticas.
- Para tejidos oscuros con poliéster teñidos con colorantes propensos a migración.
- Si se desea sobreimprimir colores, debe hacerse con los plastisoles de curado a baja temperatura Plastiprint Control Migración LF Serie 69.

Emulsionado

Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones ftopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex ref. 757.

Ecología

Producto libre de sustancias restringidas según normativas internacionales vigentes.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Telas de poliéster y mezclas algodón/poliéster.



Malla Impresión

Para óptimo cubrimiento, mallas de poliéster de 43 a 55 hilos/cm



Raseros

Se recomiendan los de poliuretano redondeado de 65 grados shore de dureza



Curado

130 – 150 °C de 45 a 60 segundos.



Limpieza

Las mallas y lo implementos utilizados deben limpiarse con un solvente ecológico.



Seguridad Manejo

Los plastisoles no son compatibles con ningún tipo de solvente ni agua.

Revisar MSDS