



TINPES
Mejoramiento Continuo

Ficha Técnica

Serigrafía
Textil
Plastisol

Sublínea: Plastiprint Moldeo Marquillas LF

Productos: Base Transparente Ref. 60330

Base Colores Oscuros Ref. 60357

Adelgazador Ref. 60332

Características

- Productos elaborados con resinas vinílicas, plastificantes libres de ftalatos y aditivos especiales.
- Alta durabilidad, excelente fuerza de cohesión, resistencia a la tracción, al impacto, resistencia química a ácidos, álcalis e hidrocarburos.
- Productos higroscópicos. Almacenar en lugar seco a temperatura menor a 35°C para evitar formación de burbujas de aire.

Instrucciones de Uso

- Es indispensable que los moldes estén bien limpios y secos.
- Lista para su uso sin necesidad de diluir. Sin embargo, puede rebajarse su viscosidad con el Plastiprint Moldeo Marquillas Adelgazador Ref. 60332 hasta un 5%. Debe tenerse en cuenta que esto afecta la dureza final del moldeo.
- Pueden pigmentarse con las dispersiones pigmentarias Plastitoner LF Serie 51 hasta un 2%. La incorporación debe hacerse manual y lentamente para evitar la formación de burbujas.
- Si al desmoldar cualquiera de las referencias Plastiprint Moldeo Marquillas, esta no resiste una flexión de 180° o es quebradizo es señal de un mal curado. En este caso se debe aumentar el tiempo de exposición.

Aplicaciones

- La Base Transparente Ref. 60330 es óptima para obtener un tono natural traslúcido hasta un grosor de 1 cm. La Base para Colores Oscuros Ref. 60357 es ideal para entonar colores fuertes.
- Se utiliza para elaborar marquillas, llaveros, apliques y artículos afines. Permite el copiado con buena fidelidad y gran detalle sobre moldes o clisés grabados de magnesio, aluminio o zinc.

Ecología

Producto libres de ftalatos y metales pesados según normatividades ambientales vigentes.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Raseros

Poliuretano rectangular de 75° Shore.



Curado

180 a 210°C en horno por 3 a 10 minutos dependiendo del grosor de la capa y sistema de cocción empleado.

Nota: La traslucidez óptima de la Ref. 60330 se logra en este rango de temperatura. Se recomienda hacer ensayos previos para estandarizar tiempo y temperatura.



Limpieza

Los implementos utilizados deben limpiarse con solvente ecológico.



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

Versión 9
Febrero de 2020