

Sublínea: Pastas de Estampación

Producto: Alto Relieve Puff Gamuzado **ECO**

Ref: 5427

Características

- Producto base agua elaborado con ligantes acrílicos y aditivos especiales.
- Pasta de color marfil para pigmentar, ideal para obtener acabados tridimensionales con efecto afelpado tipo piel de durazno o efecto flock, de excelente tacto y suavidad.

Instrucciones de Uso

- Producto listo para ser aplicado, no se recomienda adicionar otros componentes sin recomendación técnica, dado que se puede afectar sus características **ECO** y su efecto dimensional.
- Se entona hasta un 3% con las dispersiones pigmentarias Tintuprint Serie 56 en tonos planos, y hasta un 12% en tonos fluorescentes.

Aplicaciones

- Apto para trabajar por screen mediante el sistema de estampación manual, en máquinas automáticas y semiautomáticas.
- Permite procesos suaves de lavandería: prelavado, lavado y suavizado hasta máximo 30 minutos.
- Impresiones de este producto en telas APT o BPT al teñirse, dan un efecto de reserva en el proceso de tintura.
- Para mayor solidez del estampado, se recomienda presecar antes de termofijar.

Emulsionado

- Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Emulsión Cptex **ECO** Ref. 757 y/o autosensibilizada del tipo Emulsión Chromatech WR **ECO** Ref. 747

Ecología

Producto libre de sustancias restringidas según normatividades internacionales vigentes.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Tejidos de algodón y mezclas con poliéster.



Malla Impresión

Mallas de poliéster de 32 a 55 hilos/cm



Raseros

Se recomiendan los de poliuretano rectangular de dureza 60 -65 grados shore



Curado

-Termofijado: 160 a 170°C de 1 a 1 1/2 min



Limpieza

Las mallas y los implementos utilizados se lavan con agua corriente.

Seguridad Manejo



Revisar MSDS.

Versión 7
Octubre de 2021