

**TINPES***Mejoramiento Continuo*

Ficha Técnica

**Serigrafía
Textil
Agua****Sublínea: Bases Iridiscentes de Efectos Metalizados****Producto: Azul/Verde Azuloso****Ref: 54631****Magenta/Púrpura****Ref: 54632****Caqui/Verde Amarillento****Ref: 54633****Palo de Rosa/Café****Ref: 54634****Lila/Verde Cristal****Ref: 54635**

Características

- Pastas base agua elaboradas con resinas acrílicas, aditivos especiales y pigmentos especiales de efecto iridiscente.
- Para la obtención de acabados bicolor con buen cubrimiento y tacto suave.

Instrucciones de Uso

- Producto listo para su uso. No se recomienda diluir ni pigmentar para no afectar su propiedad iridiscente.

Aplicaciones

- Apto para estampación por screen en máquinas manuales, automáticas y semiautomáticas.
- Para aplicación en telas claras y oscuras de algodón y mezclas con poliéster, dando como resultado un matiz diferente dependiendo del fondo de la tela. Los efectos iridiscentes solo se aprecian sobre fondos oscuros, si se estampa en fondo claro se logran sólo colores metalizados.
- Puede usarse el Aditivo Humectante Retardante para Pastas Base Agua Tinpes en una proporción máxima del 2% para evitar resecamiento.
- Para una mayor solidez de la impresión, se recomienda presecar la tela o prenda antes de termofijar.

Emulsionado

- Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex Ref. 757

Ecología

Producto libre de sustancias restringidas según normatividades internacionales vigentes.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Telas algodón y mezclas con poliéster.



Malla Impresión

Mallas de poliéster de 30 a 43 hilos/cm



Raseros

Poliuretano rectangular de dureza 65 a 75° shore



Curado

165 – 175°C de 1 a 2 minutos dependiendo de la base textil



Limpieza

Las mallas e implementos de impresión se lavan con agua corriente



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

**Versión 3
Octubre de 2021**