

Sublínea: Pastas de Estampación

Producto: Blanco Aquaflash ECO

– Curado a Baja Temperatura –

Ref. 54294

Características

- Producto base agua elaborado con ligantes acrílicos de reticulación a baja temperatura y aditivos especiales.
- Pasta blanca de alto cubrimiento, de curado a baja temperatura con resistencia al agua de mar según norma técnica NTC 850 y, resistencia al cloro de piscina en concentraciones de 100mg/L según norma técnica NTC 2292-1.

Instrucciones de Uso

- Producto listo para ser aplicado, no se recomienda adicionar otros componentes sin recomendación técnica, dado que se puede afectar sus características **ECO** y de curado a baja temperatura.
- Se entona hasta un 3% con las dispersiones pigmentarias Tintuprint Serie 56 en tonos planos para obtener tonos pastel.

Aplicaciones

- Apto para trabajar por screen mediante el sistema de estampación manual, en máquinas automáticas y semiautomáticas.
- Por su curado a baja temperatura es muy funcional para telas teñidas con colorantes propensos a la migración*.
- Para mayor solidez del estampado, se recomienda presecar antes de termofijar.

* Para constatar la migración de una tela se recomienda hacer una prueba sometiendo la aplicación a una temperatura de 50°C durante 24 horas.

Emulsionado

- Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Emulsión Cptex **ECO** Ref. 757 y/o autosensibilizada del tipo Emulsión Chromatech WR **ECO** Ref. 747

Ecología

Producto libre de sustancias restringidas según normatividades internacionales vigentes.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Telas de algodón/PES, PES 100%, nylon/PES, microfibras de lycra/nylon, lycra/PES y mallatex.



Malla Impresión

Malla de poliéster de 43 a 77 hilos/cm, siendo la más recomendada la de 55 hilos/cm



Raseros

Poliuretano rectangular con dureza de 60 a 65 grados Shore.



Curado

- Termofijado: 120 a 150°C de 1 a 1 ½ min
- Planchado: 120 a 140°C por 15 a 20 seg y 100 psi de presión.



Limpieza

Las mallas y los implementos utilizados se lavan con agua corriente



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

Versión 5
Octubre de 2021