

Sublínea: Pastas de Estampación

Producto: Corrosión Tinpes para Pigmentar Eco

Ref: 54310

Corrosión Tinpes para Blanco Eco

Ref: 54312

Corrodente Eco Ref:54314

Características

- Pastas base agua elaboradas con copolímeros sintéticos y aditivos especiales.
- Cero olor residual y óptimo tacto.
- Corrodente sin olor.

Instrucciones de Uso

- Ambas corrosiones deben ser mezcladas con el agente reductor Corrodente Eco Ref. 54314 en una proporción del 5 al 7%, prediluyéndolo en agua dilución completa y dejándolo reposar de 5 a 10 minutos. Esta mezcla tiene una vida útil de aproximadamente 3 a 4 horas.
- La Ref. 54310 se entona con las dispersiones pigmentarias Tintuprint Serie 56 en una proporción del 3 al 5% para obtener colores planos y del 7 al 15% para colores fluorescentes, las cuales deben incorporarse en la pasta antes del corrodente para evitar alguna degradación de los pigmentos.
- La Ref. 54312 se entona de un 2 a un 5% con las dispersiones pigmentarias Tintuprint serie 56 para obtener tonos pasteles.

Aplicaciones

- La Ref. 54310 se aplica húmedo sobre húmedo hasta 6 colores; sin tener que presecar entre cada aplicación de color.
- Para aplicación por serigrafía en tejidos de algodón y mezclas moderadas con poliéster, que hayan sido teñidos con colorantes reactivos y sulfurosos.
- Con ambas referencias pueden lograrse efectos creativos mediante técnicas de aplicación manual como rodillo, esponja o estencil.

Emulsionado

Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímero sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex Ref. 757 Dual Ref. 763

Ecología

Producto libre de sustancias restringidas según normativas internacionales vigentes.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Telas de algodón y mezclas moderadas con poliéster.



Malla Impresión

- Ref. 54310: de poliéster de 45 a 77 hilos/cm
- Ref. 54312: de poliéster de 45 a 55 hilos/cm



Raseros

Se recomiendan los de poliuretano rectangular de 60-65 grados shore de dureza.



Curado

- Termifijado: 170 - 180 °C de 2 a 3 minutos en horno o banda



Limpieza

Las mallas y los implementos utilizados se limpian con agua corriente.



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

Versión 6
Octubre de 2021

