

Sublínea: Pastas de Estampación

Producto: Galaxia Print Plata Ref: 54241
Galaxia Print Dorado Ref: 54315

Características

- Productos base agua con partículas color plata o dorado elaborados con resinas acrílicas, ligantes y aditivos especiales.
- Por el tamaño de partícula permite obtener acabados de buena definición, excelente brillo y suavidad.

Instrucciones de Uso

- Puede pigmentarse hasta un 2% con las dispersiones pigmentarias Tintuprint Serie 56 en tonos planos y hasta un 5% en tonos fluorescentes.
- Para conservar una buena durabilidad en el estampado, se recomienda un lavado doméstico en ciclo suave.
- No se recomienda lavado en seco a las prendas que hayan sido estampadas con este producto

Aplicaciones

- Apto para estampación en máquinas manuales, automáticas y semiautomáticas.
- Recomendada para la impresión de tejidos de algodón y mezclas con poliéster, microfibra de nylon/lycra, poliéster/lycra y mallatex en fondos claros y oscuros.
- Para una mayor solidez de la impresión se recomienda presecar la prenda o tela antes de termofijar.

Emulsionado

- Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex Ref. 757 o emulsiones sensibilizadas con bicromato o diazo como la textil azul Ref. 760 o Violeta Dual Ref. 763

Ecología

Producto libre de sustancias restringidas según normativas internacionales vigentes.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Algodón y mezclas con poliéster, microfibra de nylon/lycra, poliéster/lycra y mallatex



Malla Impresión

Mallas de poliéster de 24 a 45 hilos/cm



Raseros

- Tejido plano: Poliuretano rectangular de 60 a 65° Shore
- Mezclas algodón/PES: Poliuretano redondeado 65° Shore



Curado

160 – 180°C de 1 ½ a 2 minutos.



Limpieza

Las mallas y los implementos de impresión se limpian con agua corriente.



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

Versión 8
Octubre de 2021