

Sublínea: Control Migración Producto: Base Gris Control Migración Ref: 6053

Características

- Producto formulado con resinas de PVC, plastificantes especiales libres de ftalatos, rellenos y aditivos especiales para el control de la migración, exento de solventes.
- Base plastisol de color gris, buen tacto, flexible y acabado semibrillante.

Instrucciones de Uso

- Listo para su uso, no se recomienda rebajar su viscosidad con ningún tipo de adelgazador ya que esto distorsiona las propiedades del producto.
- Para óptimo cubrimiento y control de la migración se recomienda estampar con doble vuelta en el tren de estampación, es decir, se estampa la Ref. 6053, se preseca, se estampa nuevamente y se preseca*.
- La temperatura y el tiempo de termofijado son críticos, la migración puede suceder por defecto o exceso en el curado: Un exceso de temperatura y/o tiempo en el curado hará que la tela migre inmediatamente o la falta de lo mismo puede ocasionar que la tela migre en el tiempo. También es importante que el curado se realice inmediatamente después de la estampación.

***Debe tenerse especial cuidado en el presecado del las capas de producto (base y plastisoles sobreimprimidos), dado que si no se hace correctamente el estampado final puede presentar acabados indeseados como burbujas, cráteres o desnivel.**

Aplicaciones

- Para fondeo de tejidos oscuros y medios tonos de algodón, poliéster y mezclas que presenten problemas de migración.

Emulsionado

- Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Cptex Eco ref. 757 o presensibilizadas del tipo Chromatech WR Eco Ref. 747

Ecología

Producto libre de sustancias restringidas según normatividades internacionales vigentes.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Telas de algodón, poliéster y mezclas.



Malla Impresión

Se utilizan mallas de poliéster de 43 a 55 hilos/cm



Raseros

Se recomiendan los de perfil rectangular de 75 grados Shore de dureza



Curado

- Termofijado: 165 – 170°C de 1 a 2 minutos.
- Planchado: 165 – 170 °C de 10 a 15 segundos, entre 40 y 60 psi

Presecado: 4 a 8 seg 80 – 120°C



Limpieza

Las mallas y los implementos utilizados deben limpiarse con solvente ecológico



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

**Versión 6
Febrero de 2023**