

### Productos:

- Gel Clear LF Ref. 5433
- Gel Clear Fast Fusion LF Ref. 54338
- Gel Clear LF Antideslizante Ref. 54393

## Características

- **Pastas de estampación plastisol a base de resinas, plastificantes libres de ftalatos y aditivos especiales.**
- Pastas traslúcidas, de buena definición, suavidad y acabado transparente brillante.
- Aptas para aplicación por serigrafía en máquinas de estampación manual, semiautomáticas y automáticas.

## Instrucciones de Uso

- Producto listo para su uso sin necesidad de adelgazar.
- Para logra tonos nuevos se puede pigmentarse con **Plastitoner Colores - Serie 51**, del 0.2% al 1% (colores planos).

## Aplicaciones

- Productos recomendados para la impresión de tejidos claros y oscuros de algodón.
- **Ref. 5433 y 54338:** Ideales para la obtención de acabados dimensionales\* y efectos de moda tipo encharolado brillante sobre impresiones de plastisol. Gel Clear Fast Fusion LF Ref. 54338 tiene menores tiempos de curado (Ver sección derecha)
  - **Ref. 54393:** Ideal para la obtención de acabados dimensionales\* y efectos anti-deslizantes en calcetines y medias.
- \*La dimensionalidad del acabado se logra con impresiones sucesivas presecando entre cada una de ellas. Si se desea un acabado con alto depósito con un menor número de manos, debe realizarse el estencil con una película capilar de 100 a 300 micras.

## Recomendaciones

- Homogenizar y agitar producto antes de su uso.
- Al presecar revisar que toda el área estampada no quede fresca al tacto.
- Revisar equipos de presecado y curado, por deficiencia de temperatura habría daños.
- Tapar envase del producto para evitar contaminaciones.

## Emulsionado

Para grabar mallas, usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo Ref.757 Emulsión Cptex, Ref. 763 Emulsión Violeta Dual ó Ref. 739 Emulsión Hidro X (pre sensibilizado).

## Ecología

Producto libre de sustancias restringidas según normatividades internacionales vigentes.

*La información técnica sugerida, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y a nuestro entender son enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento del producto en sus objetivos específicos.*

## Parámetro



### Base Textil

Telas algodón y mezclas con poliéster, poliéster 100%, nylon /lycra



### Malla Impresión

Mallas de poliéster de 23 a 55 hilos/cm



### Raseros

Cauchos de Poliuretano rectangular de dureza 70 a 80° Shore



### Temperatura

#### Presecado:

6 a 10 segundos

#### Curado:

Ref. 5433 y 54393

170°C a 180°C / 1 a 2 minuto

Ref. 54338

150°C a 160°C / 1 a 2 minuto



### Limpieza

Los equipos de impresión se limpian con disolvente ecológico



### Seguridad

Revisar MSDS