

Sublínea: Pastas de Estampación

Producto: Base Superprint

Ref: 54234

Características

- Producto base agua elaborado con resinas a base de copolímeros y aditivos especiales.
- Pasta incolora para pigmentar, de tacto ultra suave. No requiere tratamiento posterior de suavizado.
- Gran definición de detalles en el estampado por tener la capacidad de pasar por malla cerrada hasta 120 hilos/cm.

Instrucciones de Uso

- Se entona hasta un 3% con las dispersiones pigmentarias Tintuprint Serie 56 en tonos planos, y hasta un 12% en tonos fluorescentes.
- Producto listo para ser aplicado, no requiere la adición de otros componentes.

Aplicaciones

- Apto para trabajar por screen mediante el sistema de estampación manual, en máquinas automáticas y semiautomáticas.
- Apto para aplicación húmedo sobre húmedo hasta 6 colores, es decir, sin tener que presecar entre color y color.
- Para mayor solidez, se recomienda presecar las prendas antes de termofijar.
- El curado no debe hacerse mediante los Catalizadores Textiles Eco Ref. 54108 o 54109 (Ver ficha técnica).

Emulsionado

Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotorpolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex Ref. 757

Ecología

Este producto no contienen sustancias restringidas por encima de los límites establecidos en la norma ECO PASSPORT by OEKO-TEX STANDARD 100 (de. 04/2016).

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Algodón, algodón/poliéster y mezclas de moderada elongación



Malla Impresión

Para alta definición, óptimo rendimiento y solidez se deben usar mallas de poliéster 90 – 120 hilos/cm.



Raseros

Se recomiendan los de poliuretano rectangular de 60 – 65 grados shore de dureza.



Curado

- Termifijado: 160 -175°C de 1 a 2 minutos.
- Planchado: 160 – 175°C, 15 segundos a 40 psi



Limpieza

Las mallas y los implementos utilizados en la estampación se limpian con agua corriente.



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

Versión 6
Junio de 2018