



TINPES
Mejoramiento Continuo

Ficha Técnica

Serigrafía
Solvente

Sublínea: Printo Screen – Printo Reflex

Productos: Colores Planos (Printo Screen)
Fluorescentes (Printo Reflex)
Serie 81

Características

- Producto a base de polímeros con funcionalidad ácida y grupos éster que seca por oxidación y evaporación de solventes.
- Producto de excelente estabilidad en el tiempo, óptima nivelación de película, flexibilidad, cubrimiento y acabado mate.

Instrucciones de Uso

- Puede reducirse la pigmentación añadiendo hasta un 10% de Printo Screen Base Transparente Ref. 8100.
- Puede rebajarse la viscosidad de la tinta con Varsol hasta un 10%. También puede usarse Xilol Ref. 90 como adelgazador rápido en una proporción de hasta el 5%.
- Se recomienda utilizar el Printo Screen Blanco Ref. 81120 antes de 8 meses para evitar que el tono se torne amarillento con el paso del tiempo.
- Se recomienda almacenar en un lugar a temperatura no superior a los 25°C, con buena ventilación y adecuadamente tapados para evitar formación de piel en la tinta.

Aplicaciones

- Apto para aplicación serigráfica en máquinas automáticas, semiautomáticas y manuales.
- Ideal para aplicaciones de publicidad temporal (Ver columna derecha, sección *Sustratos*).

Resistencias

- **Resistencias Químicas:** Resistencia a las grasas y aceites, detergentes líquidos, shampoo, desodorantes, fijadores y acondicionadores para caballos, desengrasante para hornos, agua oxigenada, crema para manos y blanqueadores (hipoclorito de sodio)
- **Resistencias Físicas:** Resistencia al frote y al rayado.

Resistencia a la Luz (*)

Referencia	Escala
8110, 8163, 8170, 8171	5
8120, 8121, 81100	6 - 7
8140, 8151, 8152, 8153, 8180	7 - 8
81130, 81120	8
81150, 81152, 81153, 81155, 81154, 81151	1 - 2

(*) Siendo 1 mínima y 8 máxima

Emulsionado

Emulsiones fotosensibles al diazo del tipo Emulsión PVC Roja Ref. 761 o Emulsión Violeta Dual Ref. 763.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros

Sustratos

Papel (cartulina, kraft, propalcote, bond, prensa, sulfito), cartón, madera, telas no tejidas, tela banderola, lonas de algodón.

Malla Impresión

Mallas de poliéster de 55 a 120 hilos/cm.

Raseros

Poliuretano rectangular con dureza 65 – 75° Shore

Secado

Dejar secar durante 10 – 20 minutos al ambiente.

Se puede forzar el secado a 30 segundos con una corriente de aire caliente a 90°C

El curado total se logra por oxidación en un tiempo aprox de 24 horas.

Limpieza

Los implementos de trabajo deben limpiarse con solvente ecológico.

Seguridad Manejo

Producto inflamable.

Revisar MSDS

Versión 7
Noviembre de 2017