



TINPES
Mejoramiento Continuo

Ficha Técnica

Serigrafía
Solvente

Sublínea: Superflex

Productos: Colores Planos, Fluorescentes y Tintumix Serie 82

Adelgazador Superflex Ref. 82

Características

- Producto a base de polímeros con funcionalidad amina y grupos hidroxilo que seca por evaporación de solventes.
- Producto de excelente estabilidad en el tiempo, óptima nivelación de película, flexibilidad, cubrimiento y acabado brillante.

Instrucciones de Uso

- Puede reducirse la pigmentación añadiendo hasta un 10% de Superflex Base Transparente Ref. 8200.
- Puede rebajarse la viscosidad de la tinta con el Clear para Tinta Superflex Ref. 7212, con el Adelgazador Superflex Ref. 82 hasta un 10%. También puede usarse Xilol Ref. 90 como adelgazador rápido en una proporción de hasta el 5%.
- Los colores fluorescentes deben prepararse con adelgazador, solamente la cantidad a trabajar durante la jornada, pues el pigmento tiende a degradarse con los solventes perdiendo intensidad.
- Para lograr tonos dorados, debe mezclarse el Superflex Base Transparente Ref. 8200 con el Polvo Dorado Oro Ref. 330, Polvo Dorado Rojizo Ref. 331 o Polvo Dorado Verdoso Ref. 332 en una proporción del 10 al 15%. Esta mezcla tiene una vida útil máxima de 8 horas.

Aplicaciones

- Apto para aplicación serigráfica en máquinas automáticas, semiautomáticas y manuales.
- Debe tenerse en cuenta la temperatura de fusión del material a imprimirse para evitar deformaciones de este durante el secado.
- Los sustratos de polietileno y polipropileno deben estar tratados bien sea por tratamiento corona (tensión superficial de 38 – 40 dinas/cm para asegurar óptimo anclaje), flámeo o con Promotor de Adherencia Ref. 790

Resistencias

- **Resistencias Químicas:** Resistencia a las grasas y aceites, detergentes líquidos, shampoo, desodorantes, fijadores y acondicionadores para caballo, desengrasante para hornos, agua oxigenada, crema para manos y blanqueadores (hipoclorito de sodio)
- **Resistencias Físicas:** Resistencia al frote y al rayado. Para resistencias a la luz ver carta de color Serigrafía Solvente.

Emulsionado

Emulsiones fotosensibles al diazo del tipo Emulsión PVC Roja Ref. 761 o Emulsión Violeta Dual Ref. 763.

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros

Sustratos

polietileno tratado y polipropileno tratado de alta y baja densidad.

Malla Impresión

- Impresiones Planas: Mallas de poliéster de 77 a 165 hilos/cm.

- Impresiones cilíndricas: Malla de Monofilamento de Nylon de 100 a 140 hilos/cm

Raseros

Poliuretano rectangular con dureza 75 – 85° Shore

Secado

Dejar secar durante 10 – 20 minutos al ambiente.

Se puede forzar el secado a 30 segundos con una corriente de aire caliente a 90°C

Limpieza

Los implementos de trabajo deben limpiarse con solvente ecológico.

Seguridad Manejo

Producto inflamable.

Revisar MSDS

Versión 10
Noviembre de 2017